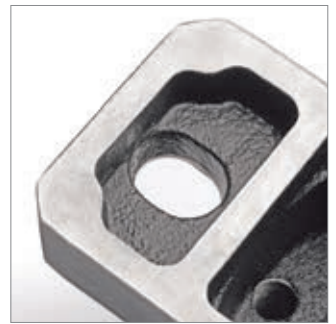


SNL LAGERGEHÄUSE



Verstärkte Konstruktion.
Optimierte Wärmeabführung.
Erhöhte Lebensdauer.

EINFACH ÜBERALL DRIN

 **LFD**
WÄLZLAGER



W Ä L Z L A G E R

EINFACH
ÜBERALL
DRIN



Das geteilte SNL Lagergehäuse LFD-Entwicklungsabteilung überzeugt.

Die LFD Wälzlager GmbH stellt mit dem SNL Lagergehäuse seinen Kunden ein ausgereiftes Produkt vor. Das Portfolio des Wälzlager-spezialisten wurde mit diesem optimierten Produkt erfolgreich ergänzt. Eine ausgesprochen positive Resonanz der Kunden und die Umsatzzahlen bestätigen, dass sich die intensive Entwicklungstätigkeit - einhergehend mit ausschlaggebenden Produktoptimierungen - für die Anwender gelohnt hat. LFD bietet damit allerdings auch einen Wettbewerbsvorteil in entscheidenden Produktdetails.

Breit gefächertes Angebot

Lagergehäuse sind sehr vielfältig und in unzählbaren Anwendungen der verschiedensten Branchen einsetzbar. Je nach Anwendungsanforderungen können bei den Lagergehäusen unterschiedliche Lagerarten wie Pendelrollenlager, Pendelkugellager oder Tonnenlager eingesetzt werden. Der Lagersitz im Gehäuse ist in der Regel so konzipiert, dass die Lager als Loslager wirken. Um die Lagerung als Festlager zu gestalten, müssen optionale Festtringe mitbestellt und eingesetzt werden.

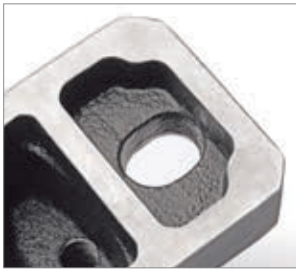
Permanente Weiterentwicklung

Das Lagergehäuse wurde in seiner Einfachheit von unseren Ingenieuren in einigen Punkten, wie zum Beispiel der Wandstärke, den Radien und der Auflagestege, deutlich verbessert.



Die Hauptvorteile auf einen Blick

- Die Optimierungen der SNL Gehäuse
- Verstärkte Konstruktion
- Optimale Wärmeableitung
- Verschiedene Möglichkeiten zum Nachschmieren
- Vielfalt der Dichtungsvarianten
- Wiederholgenauigkeit bei der Montage und Demontage der Ober- und Unterteile
- Schnelles, einfaches und präzises Ausrichten des SNL Gehäuses



Verstärkte Konstruktion

Die Auflageflächen am Gehäusefuß sind durch zusätzliche Stege im Bereich der Befestigungsschrauben vergrößert worden. Dies führt zu einer besseren Kraftverteilung beim Anziehen der Befestigungsschrauben.

Diese optimale Kraftverteilung auf die Auflageflächen beruht auf den nahezu mittig platzierten Bohrungen am Gehäusefuß. Die verstärkten Längs- und Querstege führen dazu, dass der Gehäusefuß selbst stabiler ist, aber eben auch zu einer massiveren Aufspannfläche. Auf diese Weise wird eine mögliche Verformung beim Anziehen der Befestigungsschrauben minimiert.



Optimierte Wärmeabführung

Mittig zum Lager am Gehäusefuß ist ein Steg angebracht, welcher sowohl die Auflagefläche vergrößert als auch die entstandene Wärme effektiver ableitet.

Die Position des Stegs ist so gewählt, dass er den kürzesten Weg zum Lager hat, wo die Wärme entsteht. Somit wird die Wärme schneller aus dem Gehäuse in die Anschlusskonstruktion abgeleitet.



Fettschmierung und Nachschmierung

In den meisten Anwendungen können die Lager mit Standardfett betrieben werden. Je nach Temperatur, Belastung, Drehzahl und Umgebungsbedingungen sollten geeignete Schmierstoffe eingesetzt werden. Bei der richtigen Auswahl der passenden Schmierstoffe werden die Kunden von LFD-Ingenieuren aktiv unterstützt.

LFD SNL Lagergehäuse sind standardmäßig mit einer Schmierbohrung am Oberteil des Gehäuses versehen. Je nach Anforderung besteht auf diese Weise die Möglichkeit, das Lager über den mitgelieferten Schmiernippel nachzuschmieren.



Dichtungsvarianten

Um das Lager optimal, anwendungsgerecht und kostengünstig abzudichten, liefert LFD berührende und nichtberührende Dichtungen. Eine Kombination ist selbstverständlich auch möglich. Die richtige Auswahl der Dichtung ist abhängig von der jeweiligen Anwendung.



Genauere Ausrichtung bei der Montage

Grundsätzlich sind die Gehäuseober- und -unterteile nicht untereinander austauschbar. Für die Positionsgenauigkeit der Ober- und Unterteile im Verhältnis zueinander sorgen die beiden Zylinderstifte, die im Gehäuseunterteil angebracht sind.



Die Fixierung des SNL Gehäuses: Schnell, einfach und präzise

Nachdem das Gehäuse optimal zur Anschlusskonstruktion ausgerichtet ist, kann die Position des Gehäuses zur Anschlusskonstruktion mit Hilfe der angebrachten Ankerungen am Gehäusefuß mit Zylinderstiften fixiert werden.

EINFACH ÜBERALL DRIN



Das Portfolio der LFD WÄLZLAGER umfasst SNL- und SD-Lagergehäuse in allen Größen.



LFD-ZENTRALE

Dortmund

Giselherstraße 9 - D 44319 DORTMUND

Telefon + 49 231 977 250 - Fax + 49 231 977 252 50

E-Mail info@LFD.eu - Internet www.LFD.eu

DIE LFD-GRUPPE

Das Unternehmen ist auf allen Kontinenten vertreten.

Die LFD-GRUPPE verfügt neben dem Zentrallager in Deutschland auch über weitere Lagerkapazitäten in Italien, Spanien, Frankreich, Ungarn, USA, Chile und China. Weitere weltweite Vertretungen sorgen für kurze Reaktions- und Lieferzeiten.

Ihre entsprechenden Ansprechpartner finden Sie unter:

www.LFD.eu/contacts

Erfolgreich durch Präzision.